

## Budynek wielorodzinny dwukondygnacyjny w zabudowie szeregowej

### – specyfikacja techniczna

#### Fundamenty:

- Ławy fundamentowe wykonane z betonu C16/20 (B20) zbrojone stalowymi prętami.
- Ściany fundamentowe – fundamentowy bloczek betonowy.
- Izolacja pozioma Alpha pro 0,30/30M.

#### Ściany:

Wszystkie ściany wykonano z bloczków z betonu komórkowego firmy H+H Gold i Silver wyprodukowanych z naturalnych surowców. Bloczki posiadają doskonałe parametry techniczne – wysoką izolacyjność termiczną z odpowiednią wytrzymałością i odpornością na warunki atmosferyczne.

- **Ściany zewnętrzne konstrukcyjne** z bloczka z betonu komórkowego firmy H+H GOLD o gr. 240 mm.
- **Ściany między budynkami** podwójna ściana z bloczka z betonu komórkowego firmy H+H Gold o gr. 180 mm.
- **Ściany działowe wewnętrzne** z bloczka z betonu komórkowego firmy H+H SILVER o gr. 120 mm.

#### Wieńce:

- Betonowe, zbrojone stalą, wylwane na budowie.

#### Nadproża:

- Prefabrykowane lub betonowe, zbrojone wylwane na budowie.

#### Stropy:

- Płyty kanałowe typu SMART, strunobetonowe, sprężone o szer. 600 mm, o wysokiej wytrzymałości i dobrej izolacji akustycznej - prefabrykowane o gr. 200 mm. firmy KONBET.

### Posadzka:

- Wylewka cementowa gr. 60 mm.

### Izolacja termiczna:

- **Fundamenty** – styropian Hydro Aqua Efekt EPS 150 firmy Styromap o gr. 100 mm. Do izolacji ścian poniżej gruntu o bardzo niskiej nasiąkliwości wodą przy długotrwałym i całkowitym zanurzeniu max 3%.
- **Ściany zewnętrzne** - styropian **fasada grafit** firmy Styromap o gr. 150 mm. wykonany z LAMDAPORU cechującego się wysoką zdolnością termoizolacyjną o 25% wyższą od standardowego styropianu białego. Uzyskiwane parametry wynoszą 0,032 wartości cieplnej. Wysoka odporność na rozkład – starzenie.
- **Dach** (poddasze) – pomiędzy krokiewiami wełna mineralna w rolkach firmy Isover o gr. 100 mm. o podwyższonych walorach izolacyjności termicznej i akustycznej, dodatkowo wełna wdmuchiwana maszynowo firmy ClimoWool o gr, ok 300 mm.

### Tynki zewnętrzne:

- Silikonowo – silikatowa masa tynkarska do ścian zewnętrznych o wysokiej odporności na warunki atmosferyczne i dobrej przepuszczalności pary wodnej.

### Tynki wewnętrzne - ściany wewnętrzne:

- Tynk gipsowy, maszynowy, masa tynkarska firmy BAUMIT.

### Dach:

- Dwuspadowy, pokrycie modułowa szwedzkiej firmy **Ruukki** typ **Hyygge** - RAL 9005.
- Ruukki Hyygge to innowacyjny produkt dachowy, który dzięki prostej i eleganckiej formie doskonale wpisuje się w nowoczesne trendy architektoniczne.
- Blacha o grubości 0,6 mm, najwyższej jakości skandynawska stal pochodząca ze szwedzkiego koncernu SSAB pokryta powłoką o bardzo dużej odporności na zarysowania i wpływ promieniowania słonecznego.
- Gwarancja producenta - 40 lat gwarancji technicznej oraz 15 lat gwarancji estetycznej.
- Paroizolacja – membrana dachowa firmy Ruukki.

### Obróbki blacharskie:

- Blacha systemowa do obróbek blacharskich szwedzkiej firmy Ruukki RAL 9005.

### Rynny i rury spustowe:

- Rynny i rury systemowe szwedzkiej firmy Ruukki metalowe RAL 9005.

### Okna i drzwi:

- **Okna** – niemieckiej firmy **Brugmann**, profile PCV Salamander 3 szybowe, pięciokomorowe w kolorze antracytowym na zewnątrz i białym wewnątrz. Profile wykonane w klasie A charakteryzują się bardzo dobrymi parametrami statycznymi, izolacją termiczną i akustyczną.
- **Rolety antywłamaniowe** z napędem elektrycznym sterowane włącznikiem ściennym.
- **Parapety zewnętrzne** - blacha szwedzkiej **Ruukki** – kolor antracyt,
- **Parapety wewnętrzne** - konglomerat w kolorze Botticino gr. 30mm.
- **Drzwi zewnętrzne** – Firma **KMT Polska** model 54 plus antywłamaniowe antracyt struktura z przeszkleniem w środkowej części.
- **Brama garażowa** – RAL 7016 o wym. 2.500 x 2.250 mm. firma **Wiśniowski** z napędem elektrycznym, sterowane pilotem.

### Ogrzewanie:

- Indywidualne pompy ciepła firmy **Ariston typ Nimbus Flex 50 S**
- Inwerterowa pompa ciepła typu split powietrze/woda do ogrzewania, chłodzenia i wytwarzania ciepłej wody użytkowej. Dzięki optymalnemu zarządzaniu energią, stabilna wydajność jest gwarantowana przy każdej temperaturze zewnętrznej. FLEX: zbiornik ciepłej wody użytkowej.
- Zalety i korzyści:
  - Nowoczesny, ekonomiczny i ekologiczny system ogrzewania, chłodzenia i przygotowania ciepłej wody użytkowej
  - Klasa efektywności energetycznej A +++ (35°)
  - Wysokie poziomy sprawności zarówno dla ogrzewania jak i chłodzenia
  - Tryb cichy, zapewniający jeszcze cichszą pracę
  - Stabilna praca także w chłodniejszym klimacie
  - Auto-adaptacyjne zachowanie dzięki technologii DC inwerter
  - System SENSYS NET do skutecznej kontroli wielu stref
  - Zdalna kontrola i sterowanie dzięki aplikacji ARISTON NET
  - Możliwość współpracy z instalacją fotowoltaiczną

### Internet:

- Indywidualne przyłącza światłowodowe firmy NETcom